

فروشگاه اینترنتی سیان شاپ
ارائه دهنده تجهیزات اندازه گیری و ابزار دقیق
www.seeanshop.com

در این فروشگاه امکان خرید انواع ابزارهای اندازه گیری و تجهیزات ابزار دقیق با برندهای مختلف همچون تجهیزات HIOKI و KYORITSU محصول کشور ژاپن، ابزارهای برندهای HANNA و FLUKE و محصول کشور آمریکا، ابزارهای TESTO و KIMO محصول کشور آلمان، تجهیزات LUTRON فرانسه و همچنین تجهیزات صنعتی محصول کشور تایوان و ... وجود دارد.



benetechco

GM1850

Infrared thermometer GM1850

شرکت فنی مهندسی سیانکو
تلفن تماس: 051-37137305 و 021-47627010
www.seeanco.com & www.seeanco.ir

تهران، میدان صادقیه، برج گلدیس
مشهد، خیابان صاحب الزمان نبش صاحب الزمان هشت



تاریخ انتشار

2018

دماسنجد، ترمومتر لیزری
BENETECH GM1850



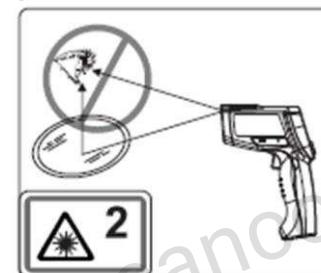
دماسنجد، ترمومتر لیزری بنتک مدل BENETECH GM1850

دستگاهی برای اندازه گیری دمای سطحی اجسام می باشد که برای استفاده در انواع صنایع سبک و سنگین قابل استفاده می باشد . این ترمومتر دارای یک سنسور نوری(لیزری)سیگنال های تقویت شده می باشد که با استفاده از LCD و مدار، دمای محصول را به کاربر نمایش می دهد .

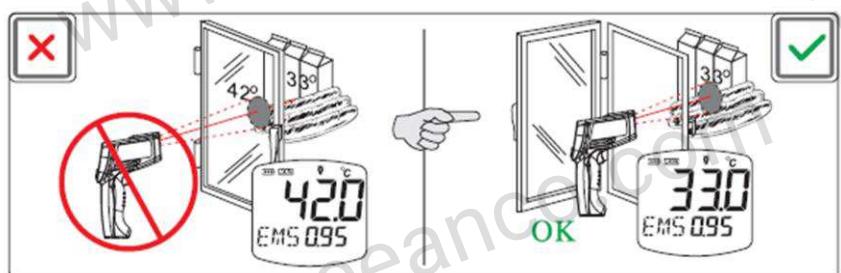
نکات قابل توجه warning (خطر):

برای جلوگیری از ضرر و صدمه های جانی و مالی به نکات زیر توجه شود.

1-هیچگاه لیزر را مستقیماً به چشم و اجسام براق نشانه گیری نکنید .



2-ترمومتر دمای اجسام شفاف مانند شیشه یا پلاستیک را نشان نمی دهد. البته دمای سطحی این اجسام را محاسبه می کند .



3-دود، بخار، گرد و خاک و یا دیگر ذرات می توانند از اندازه گیری با دقت جلوگیری کنند.
احتیاط :

1-حفظاًت در برای میدان های الکترومغنتیک EMF

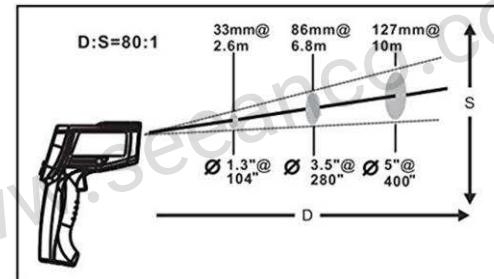
2-هرگز دستگاه را روی اجسام با دمای بالا نگه داری نکنید .

BENETECH
GM1850



فاصله تا اندازه نقطه :

1- به هنگام اندازه گیری سعی شود که فاصله‌ی دستگاه تا جسم مشخص بوده و یادداشت شود. زیرا هرچه فاصله بیشتر شود ناحیه‌ی اندازه گیری نیز بیشتر می‌شود. نسبت فاصله به ناحیه‌ی اندازه گیری اگر به ترتیب با D و S مشخص شوند، $D:S=80:1$ برابر است.



2- گستره‌ی دید: مطمئن شوید که اندازه‌ی هدف از ناحیه‌ی اندازه گیری بیشتر باشد. هرچه جسم کوچک‌تر پس فاصله هم نزدیک‌تر باشد. زمانی که دقت بی ثبات و بحرانی می‌باشد، مطمئن شوید که هدف حداقل دو برابر ناحیه‌ی اندازه گیری باشد.

ضریب تابش :

بیشتر مواد آلی یا رنگ شده یا سطوح دی اکسید شده ضریب تابش حدود 0.25 دارند. موارد اندازه گیری شده بدون دقت برای اندازه گیری روی سطوح شفاف یا پولیش شده می‌باشد. برای سهولت در این امر به جدول زیر هنگام اندازه گیری‌ها مراجعه می‌کنیم.

Material	Emissivity	Material	Emissivity
Aluminum	0.30	Iron	0.70
Asbestos	0.95	Lead	0.50
Asphalt	0.95	Limestone	0.98
Basalt	0.70	Oil	0.94
Brass	0.50	Paint	0.93
Brick	0.90	Paper	0.95
Carbon	0.85	Plastic	0.95
Ceramic	0.95	Rubber	0.95
Concrete	0.95	Sand	0.90
Copper	0.95	Skin	0.98
Dirt	0.94	Snow	0.90
Frozen food	0.90	Steel	0.80
Hot food	0.93	Textiles	0.94
Glass(plate)	0.85	Water	0.93
Ice	0.98	Wood	0.94

BENETECH
GM1850



طریقه‌ی اندازه‌گیری :

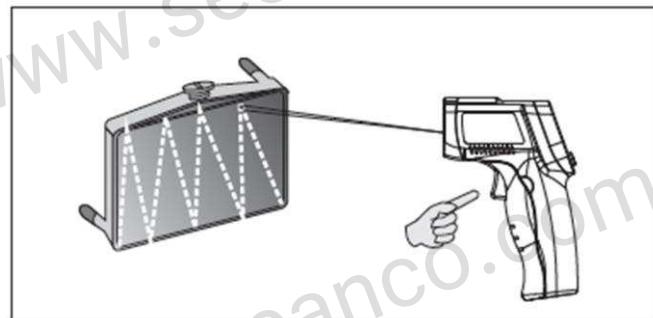
۱-فعال سازی دستگاه

۲-درب دستگاه را باز کنید و باتری ۹ ولتی را داخل بگذارید.

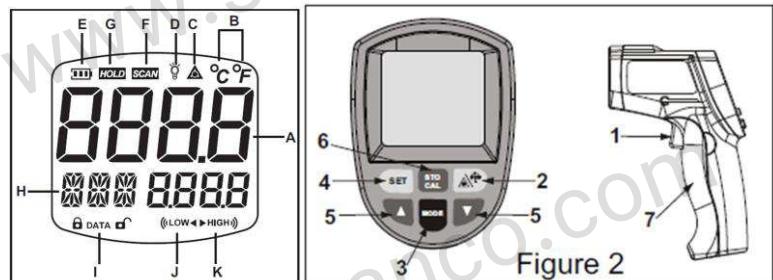
۳-کلید را فشار دهید و دستگاه را روشن کنید.

۴-هدف را مشخص کنید و ماشه را بکشید، سپس دمای روی سطح نمایش داده می‌شود. (این مقدار فقط به وسیله‌ی نشانه روی به دست آمده است).

۵-مشخص کردن ناحیه‌ی اندازه‌گیری: مانند تصویر لیزر را به صورت هشتی روی جسم بالا و پایین ببرید تا داغ ترین محل مشخص شود.



صفهه نمایش، کلید ها و تصاویر :



۱: ماشه: ماشه را فشار دهید تا دمای مربوطه در صفحه نمایش نشان داده شود و آن را رها کنید و وارد Hold مقدار شوید و به صورت اتوماتیک آن را ذخیره کنید

۲: تعیین مکان لیزر و روشن شدن پس زمینه صفحه نمایش

BENETECH GM1850



عملکرد کلیدهای 3 تا 6: کلید 3 را فشار دهید تا HAL ، LAL ، DIF ، MAX ، MIN ، AVG را روی سگمنت مریبوط نمایش داده شود EMS ، STO ، روی سگمنت مریبوط نمایش داده شود سپس کلید 4 را فشار دهید تا به حالت انتخابی وارد شود

MAX: ماکزیمم دما در حال اندازه گیری
MIN: مینیمم دما

DIF: تفاضل بین MIN و MAX کلید 4 را فشار دهید تا اختلاف مورد نظر خوانده شود

AVG: محاسبه میانگین دما

HAL: آلام دمای زیاد، وقتی LAL را انتخاب کردید دکمه 5 را فشار دهید تا دمای مورد نظر را انتخاب کنید سپس با فشردن 4 آن را ذخیره کنید. وقتی دما از مقدار مورد نظر تجاوز کند علامت HIGH روی صفحه نمایش ظاهر می شود و آلام به صورت BIBI صدا می کند

LAL: آلام دمای پایین

STO: وقتی این گزینه را انتخاب کنید و کلید 4 را فشار دهید علامت قفل ، DATA عدد 1 نمایش داده خواهد شد. بعد از اندازه گیری دما کلید 4 را فشار دهید تا دما ذخیره شود و حافظه دوم نمایش داده می شود 12 خانه حافظه در این دستگاه وجود دارد. جهت بازخوانی مقادیر ذخیره شده در حالت اندازه گیری عادی کلید 6 را فشار دهید برای پاک شدن تمام داده ها کلید 6 را 3 ثانیه فشار دهید.

EMS: تنظیم ضریب تابشی، با فشردن کلید 5 تنظیمات تابشی را انجام دهید سپس کلید 4 را برای ذخیره سازی انجام دهید سپس به حالت نرمال باز گردید.

7: تغییر واحد اندازه گیری درجه حرارت: با فشردن این کلید واحد دمایی از سیلیسیوس به فارنهایت تغییر می کند.

BENETECH

GM1850



پاک کردن و تمیز کردن لنز :

- 1-ابتدا صفحه و لنز را به آرامی با فوت خود گرد و غبار را کنار بزنید سپس با دستمالی نرم و خشک تا کمی مرطوب لنز دستگاه را تمیز کنید.
- 2-تمیز کردن بدنه : بدنه را می توانید با پودر صابون و دستمال مرطوب شست و شو دهید.



مشخصات فنی:

Specification	1850
Temperature range	200 ~ 1850°C (392 ~ 3362°F)
Accuracy	200°C(392°F)~ 450°C(842°F): $\pm 2^\circ\text{C}$ or $\pm 2\%$ 450°C(842°F)~ 1100°C(2012°F): $\pm 3^\circ\text{C}$ or $\pm 3\%$ 1100°C(2012°F)~ 1850°C(3362°F): $\pm 4^\circ\text{C}$ or $\pm 3\%$ whichever is bigger
Repeatability	1% of reading or 1°C
Time response	500 mSec, 95% response
Spectral response	900~1700 nm
Emissivity	0.10-1.00adjustable (pre-set 0.95)
Ambient operation range	0 ~40°C (32 ~ 104°F)
Relative humidity	10-80% RH noncondensing
Storage	-20 ~ 60°C (-4~140°F) $\leq 85\%$, without battery
Weight / Size	270G(without battery) ; 141 x 60 x 220mm
Power	9V Alkaline battery or 9V 500mA DC IN
Battery life(alkaline)	Laser Models:10 hrs
Distance to spotsize	80:1